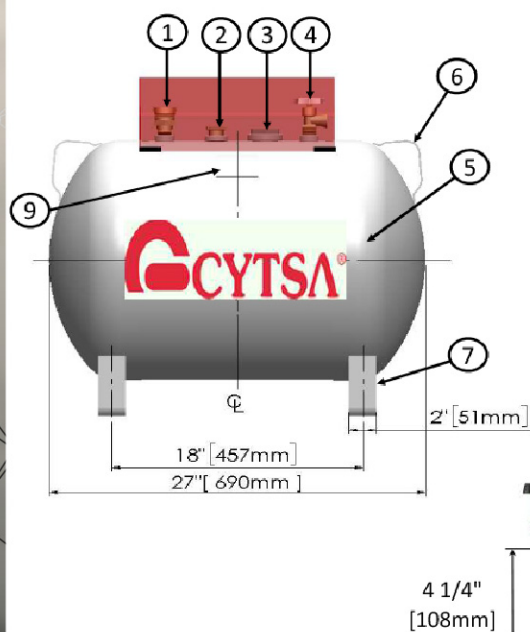




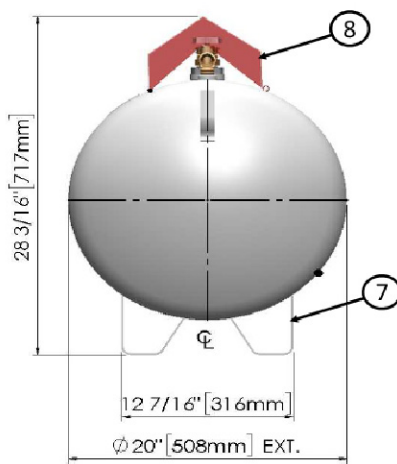
PLACA DESCRIPTIVA

## DATOS TÉCNICOS DE INTERÉS :

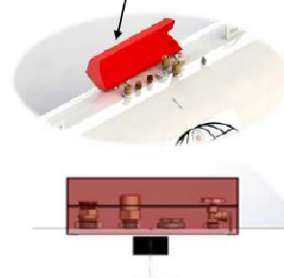
- RECIPIENTE HORIZONTAL DESTINADO A COLOCARSE A LA INTEMPERIE EN INSTALACIONES DOMÉSTICAS PARA CONTENER GAS L.P.
- FABRICADO EN APEGO CON LAS NORMAS OFICIALES VIGENTES QUE LE APLIQUEN Y ACORDE AL CÓDIGO ASME SECCIÓN VIII DIV. 1 ÚLTIMA EDICIÓN.
- ESTAMPA ASME DISPONIBLE A SOLICITUD EN LA ORDEN DE VENTA.
- EL ACERO PARA EL RECIPIENTE CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES ASME, ASTM Y LAS NORMAS OFICIALES VIGENTES QUE LE APLIQUEN.
- PRESIÓN DE PRUEBA HIDROSTÁTICA : 2.24 MPa ( 22.85 kgf/cm²).
- RECUBRIMIENTO : PINTURA ANTICORROSIVA EN POLVO HORNEABLE COLOR BLANCA APLICADO CON PROCESO ELECTROSTÁTICO, ESPESOR MÍNIMO 50 MICRÓMETROS (2 mils).
- CAPACIDAD NOMINAL DEL RECIPIENTE : 116 L +/- 2% DE TOLERANCIA EN VOLUMEN.
- MÁXIMO LLENADO PERMITIDO AL 85% : 99 L.
- VAPORIZACIÓN NATURAL DEL GAS L.P. :  
97 200 BTU/hr @ 4.4°C Y 20% DE LLENADO EN EL RECIPIENTE.  
145 800 BTU/hr @ 21°C Y 20% DE LLENADO EN EL RECIPIENTE.
- FLUJO REQUERIDO PARA VÁLVULA DE SEGURIDAD : 13.7 m³/min (481 PCM).
- PROTECTOR DE VÁLVULAS ABATIBLE PARA FACILITAR SU ACCESO, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO. ESTÁ FIJADO AL TANQUE POR MEDIO DE BISAGRAS, SE CUENTA CON UN JUEGO ADICIONAL QUE AYUDA A DESPLAZAR EL PROTECTOR, DEJANDO LA LÍNEA DE LLENADO LIBRE.



Dimensiones: Pulgadas [ mm ]

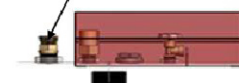


## PROTECTOR DE VÁLVULAS ABATIBLE



PROTECTOR EN POSICIÓN DE FÁBRICA

## OPCIONAL. LÍNEA DE LLENADO LIBRE



PROTECTOR DESPLAZADO AL JUEGO ADICIONAL DE BISAGRAS

## CUADRO DE VÁLVULAS Y ACCESORIOS

| ITEM | DESCRIPCIÓN                                      | CONEXIÓN AL RECIPIENTE | CONEXIÓN SALIDA                             | FUNCIÓN                                                                                                                                                                                                                  |
|------|--------------------------------------------------|------------------------|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1    | VÁLVULA DE LLENADO MODELO INGUSA TC-4            | 3/4" NPT (19mm)        | 1 3/4" ACME (44mm)                          | PERMITE LA ENTRADA DE GAS L.P. EN ESTADO LÍQUIDO, CUENTA CON UN EXCESO DE FLUJO EL CUAL CIERRA AUTOMÁTICAMENTE CUANDO SE DESCONECTA LA MANGUERA DE LLENADO.                                                              |
| 2    | VÁLVULA DE SEGURIDAD MODELO INGUSA TC-3 3/4      | 3/4" NPT (19mm)        | 1" NPT (25.4mm)                             | PROTEGE EL TANQUE DE UNA SOBRE PRESIÓN DEJANDO ESCAPAR CANTIDADES DE GAS L.P. EN ESTADO VAPOR PARA LIBERAR DICHA PRESIÓN.                                                                                                |
| 3    | INDICADOR DE NIVEL MODELO INGUSA MEP-1-20        | CONEXIÓN BRIDA JR.     | ---                                         | INDICA EN PORCENTAJE LA CANTIDAD DE GAS L.P. EN ESTADO LÍQUIDO QUE CONTIENE EL TANQUE. (NO SE USE ESTE MEDIDOR COMO REFERENCIA AL LLENAR EL TANQUE).                                                                     |
| 4    | VÁLVULA DE SERVICIO MODELO INGUSA IV-B-S         | 3/4" NPT (19mm)        | Ø 0.885" - 14 NGO L.H PUNTA POL (IZQUIERDA) | DA SALIDA AL GAS L.P. EN ESTADO VAPOR DEL TANQUE A LOS APARATOS DE CONSUMO, TIENE INTEGRADA UNA VÁLVULA DE MÁXIMO LLENADO LA CUAL ARROJA UNA LIGERA VAPORIZACIÓN CUANDO EL GAS LP LÍQUIDO LLEGA A SU MÁXIMO NIVEL (85%). |
| 5    | RECIPIENTE METÁLICO CON CABEZAS SEMIELIPSOIDALES | ---                    | ---                                         | RECIPIENTES SUJETOS A PRESIÓN PARA CONTENER GAS L.P., NO ES PORTÁTIL NI TRANSPORTABLE.                                                                                                                                   |
| 6    | OREJAS DE IZAJE                                  | ---                    | ---                                         | ELEMENTOS DE SUJECIÓN PARA DAR LOS PUNTOS DE APOYO PARA QUE EL RECIPIENTE PUEDA SER ELEVADO Y TRANSPORTADO HACIA EL SITIO DONDE VA A INSTALARSE.                                                                         |
| 7    | SOPORTES                                         | ---                    | ---                                         | ELEMENTOS PARA SOPORTAR EL PESO DEL RECIPIENTE LLENO CON GAS L.P. A SU MÁXIMA CAPACIDAD.                                                                                                                                 |
| 8    | PROTECTOR DE VÁLVULAS                            | ---                    | ---                                         | ELEMENTO QUE PROPORCIONA UN ÁREA DE SEGURIDAD PARA EVITAR DAÑOS A LAS VÁLVULAS Y MEDIDOR.                                                                                                                                |
| 9    | PLACA DESCRIPTIVA                                | ---                    | ---                                         | PROPORCIONA LOS DATOS TÉCNICOS DE IMPORTANCIA DEL RECIPIENTE.                                                                                                                                                            |