

**GCY TSA**<sup>®</sup>  
INDUSTRIAS GUTIERREZ, S.A. DE C.V.  
www.ingusa.com.mx

NOM-009-SESH-2011 | MODELO: 180  
MATERIAL CUERPO: TIPO 5 | CAP. NOM. AGUA: 180 L  
MATERIAL CABEZA: TIPO 5 | LONGITUD TOTAL: 70 cm  
DIAMETRO INTERIOR: 60 cm | RADIOGRAFIADO: MUESTREO  
ESPESOR NOMINAL CUERPO: 4.18 mm | TARA: 59 kg  
ESPESOR NOMINAL CABEZA: 3.72 mm | TIPO: B1  
PRESION DE DISEÑO: 1.72 MPa (17.58 kgf/cm<sup>2</sup>)  
FORMA DE LA CABEZA: SEMIELIPSOIDAL

FECHA FAB.: No. SERIE \_\_\_\_\_  
M M - A A - S E R I E

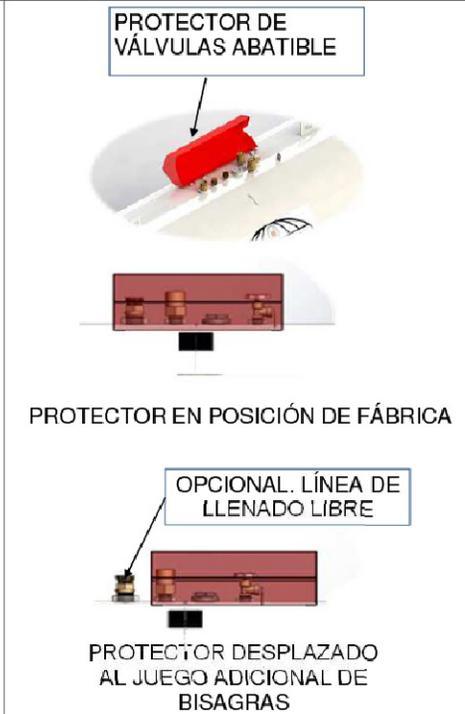
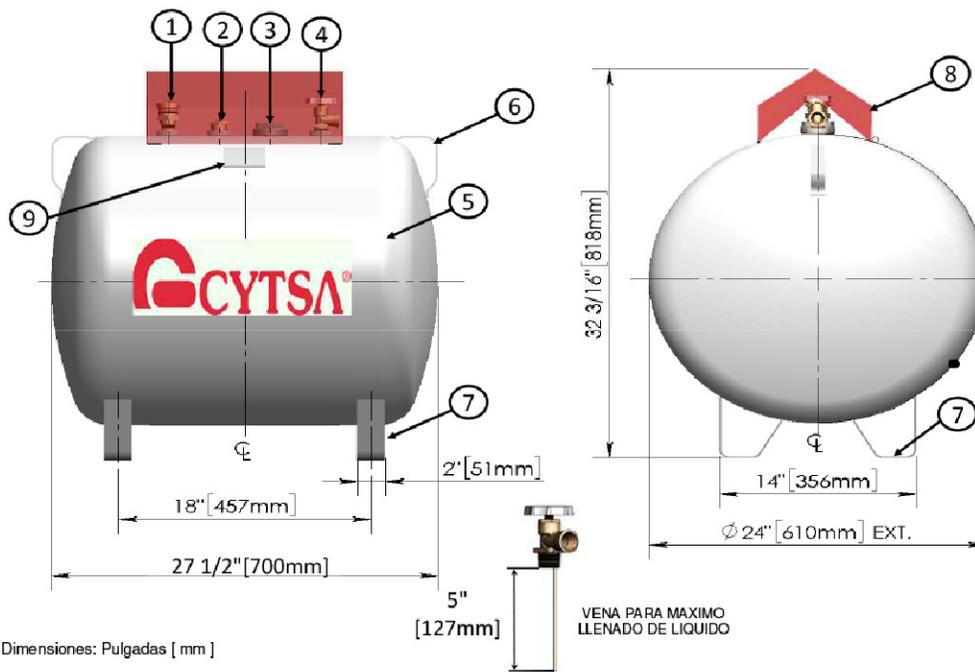
ESTE RECIPIENTE DEBE CONTENER GAS L.P.  
ESTE RECIPIENTE NO DEBE SUJETARSE A CALENTAMIENTO POR MEDIOS ARTIFICIALES

**NOM** No. REG. 884  
FABRICA:  
8 DE JULIO No. 2613, ZONA INDUSTRIAL  
TELEFONO (33) 3268-1029  
GUADALAJARA, JALISCO, MEXICO.

### PLACA DESCRIPTIVA

### DATOS TÉCNICOS DE INTERÉS :

- RECIPIENTE HORIZONTAL DESTINADO A COLOCARSE A LA INTEMPERIE EN INSTALACIONES DOMÉSTICAS PARA CONTENER GAS L.P.
- FABRICADO EN APEGO CON LAS NORMAS OFICIALES VIGENTES QUE LE APLIQUEN Y ACORDE AL CÓDIGO ASME SECCIÓN VIII DIV. 1 ÚLTIMA EDICIÓN.
- ESTAMPA ASME DISPONIBLE A SOLICITUD EN LA ORDÉN DE VENTA.
- EL ACERO PARA EL RECIPIENTE CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES ASME , ASTM Y LAS NORMAS OFICIALES VIGENTES QUE LE APLIQUEN.
- PRESIÓN DE PRUEBA HIDROSTÁTICA : 2.24 MPa ( 22.85 kgf/cm<sup>2</sup>).
- RECUBRIMIENTO : PINTURA ANTICORROSIVA EN POLVO HORNEABLE COLOR BLANCA APLICADO CON PROCESO ELECTROSTÁTICO , ESPESOR MÍNIMO 50 MICRÓMETROS (2 mils).
- CAPACIDAD NOMINAL DEL RECIPIENTE : 180 L +/- 2% DE TOLERANCIA EN VOLUMEN.
- MÁXIMO LLENADO PERMITIDO AL 85% : 153 L
- VAPORIZACIÓN NATURAL DEL GAS L.P. :  
118 800 BTU/hr @ 4.4°C Y 20% DE LLENADO EN EL RECIPIENTE.  
178 200 BTU/hr @ 21°C Y 20% DE LLENADO EN EL RECIPIENTE.
- FLUJO REQUERIDO PARA VÁLVULA DE SEGURIDAD : 16.5 m<sup>3</sup>/min (582 PCM).
- PROTECTOR DE VÁLVULAS ABATIBLE PARA FACILITAR SU ACCESO, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO. ESTÁ FIJADO AL TANQUE POR MEDIO DE BISAGRAS, SE CUENTA CON UN JUEGO ADICIONAL QUE AYUDA A DESPLAZAR EL PROTECTOR, DEJANDO LA LÍNEA DE LLENADO LIBRE.



### CUADRO DE VÁLVULAS Y ACCESORIOS

ITEM	DESCRIPCIÓN	CONEXION AL RECIPIENTE	CONEXIÓN SALIDA	FUNCIÓN
1	VÁLVULA DE LLENADO MODELO INGUSA TC-4	3/4" NPT (19mm)	1 3/4" ACME (44mm)	PERMITE LA ENTRADA DE GAS L.P EN ESTADO LÍQUIDO, CUENTA CON UN EXCESO DE FLUJO EL CUAL CIERRA AUTOMÁTICAMENTE CUANDO SE DESCONECTA LA MANGUERA DE LLENADO.
2	VÁLVULA DE SEGURIDAD MODELO INGUSA TC-3 3/4	3/4" NPT (19mm)	1" NPT (25.4mm)	PROTEGE EL TANQUE DE UNA SOBRE PRESIÓN DEJANDO ESCAPAR CANTIDADES DE GAS L.P. EN ESTADO VAPOR PARA LIBERAR DICHA PRESIÓN.
3	INDICADOR DE NIVEL MODELO INGUSA MEP-1-24	CONEXIÓN BRIDA JR.	---	INDICA EN PORCENTAJE LA CANTIDAD DE GAS L.P. EN ESTADO LÍQUIDO QUE CONTIENE EL TANQUE. (NO SE USE ESTE MEDIDOR COMO REFERENCIA AL LLENAR EL TANQUE).
4	VÁLVULA DE SERVICIO MODELO INGUSA IV-B-S	3/4" NPT (19mm)	Ø 0.885" - 14 NGO L.H PUNTA POL (IZQUIERDA)	DA SALIDA AL GAS L.P. EN ESTADO VAPOR DEL TANQUE A LOS APARATOS DE CONSUMO, TIENE INTEGRADA UNA VÁLVULA DE MÁXIMO LLENADO LA CUAL ARROJA UNA LIGERA VAPORIZACIÓN CUANDO EL GAS LP LÍQUIDO LLEGA A SU MÁXIMO NIVEL (85%).
5	RECIPIENTE METÁLICO CON CABEZAS SEMIELIPSOIDALES	---	---	RECIPIENTES SUJETOS A PRESIÓN PARA CONTENER GAS L.P., NO ES PORTÁTIL NI TRANSPORTABLE.
6	OREJAS DE IZAJE	---	---	ELEMENTOS DE SUJECIÓN PARA DAR LOS PUNTOS DE APOYO PARA QUE EL RECIPIENTE PUEDA SER ELEVADO Y TRANSPORTADO HACIA EL SITIO DONDE VA A INSTALARSE.
7	SOPORTES	---	---	ELEMENTOS PARA SOPORTAR EL PESO DEL RECIPIENTE LLENO CON GAS L.P. A SU MÁXIMA CAPACIDAD.
8	PROTECTOR DE VÁLVULAS	---	---	ELEMENTO QUE PROPORCIONA UN ÁREA DE SEGURIDAD PARA EVITAR DAÑOS A LAS VÁLVULAS Y MEDIDOR.
9	PLACA DESCRIPTIVA	---	---	PROPORCIONA LOS DATOS TÉCNICOS DE IMPORTANCIA DEL RECIPIENTE.