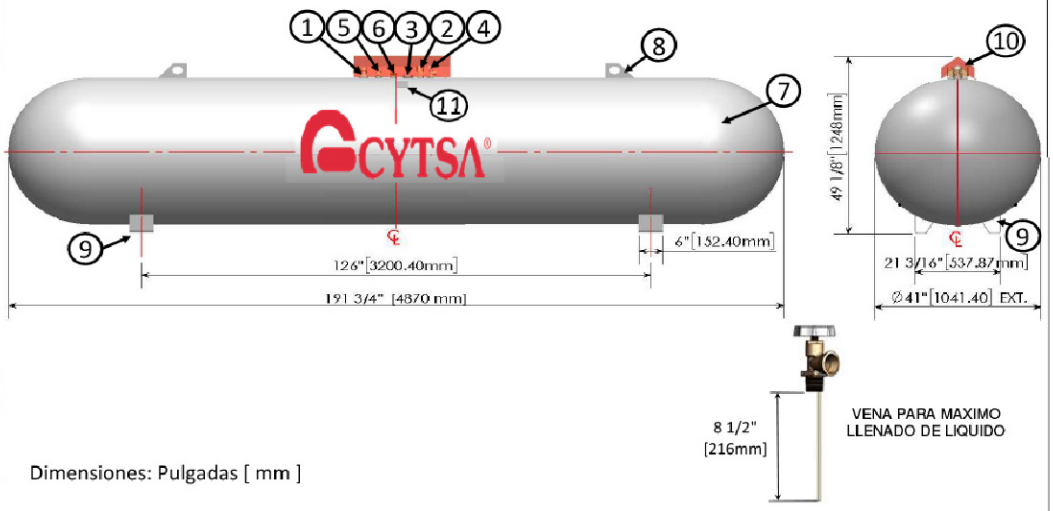
TE-3 750-COMERCIAL

FICHA TÉCNICA : FT-013-R01

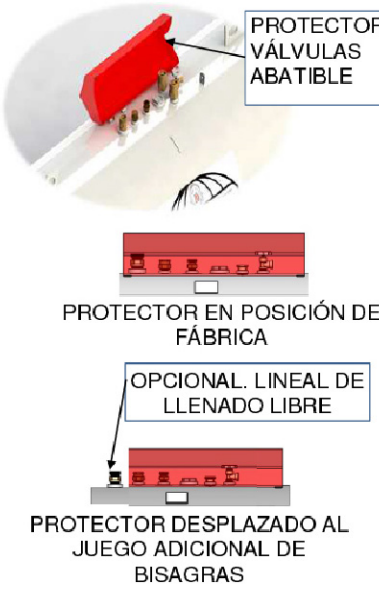
PLACA DESCRIPTIVA

DATOS TÉCNICOS DE INTERÉS :

- RECIPIENTE HORIZONAL DESTINADO A COLOCARSE A LA INTEMPERIE EN INSTALACIONES DOMÉSTICAS, COMERCIALES E INDUSTRIALES PARA CONTENER GAS L.P.
- FABRICADO EN APEGO CON LAS NORMAS OFICIALES VIGENTES QUE LE APLIQUEN Y ACORDE AL CÓDIGO ASME SECCIÓN VIII DIV. 1 ULTIMA EDICIÓN.
- ESTAMPA ASME DISPONIBLE A SOLICITUD EN LA ORDÉN DE VENTA.
- EL ACERO PARA EL RECIPIENTE CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES ASME , ASTM Y LAS NORMAS OFICIALES VIGENTES QUE LE APLIQUEN.
- PRESIÓN DE PRUBA HIDROSTÁTICA : 2.24 MPa (22.85 kgf/cm²).
- RECUBRIMIENTO : PINTURA ANTICORROSIVA EN POLVO HORNEABLE COLOR BLANCA APLICADO CON PROCESO ELECTROSTÁTICO, ESPESOR MÍNIMO 50 MICRÓMETROS (2 mils).
- CAPACIDAD NOMINAL DEL RECIPIENTE : 3 750 L ± 2% DE TOLERANCIA EN VOLUMEN.
- MÁXIMO LLENADO PERMITIDO AL 85% : 3 187 L.
- VAPORIZACIÓN NATURAL DEL GAS L.P. :
  1 416 900 BTU/hr @ 4.4°C Y 20% DE LLENADO EN EL RECIPIENTE.
  2 125 400 BTU/hr @ 21°C Y 20% DE LLENADO EN EL RECIPENTE.
- FLUJO REQUERIDO PARA VÁLVULA DE SEGURIDAD : 103 m³/min (3 641 PCM).
- PROTECTOR DE VÁLVULAS ABATIBLE PARA FACILITAR SU ACCESO,OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO. ESTÁ FIJADO AL TANQUE POR MEDIO DE BISAGRAS, SE CUENTA CON UN JUEGO ADICIONAL QUE AYUDA A DESPLAZAR EL PROTECTOR, DEJANDO LA LÍNEA DE LLENADO LIBRE.



Dimensiones: Pulgadas [mm]



CUADRO DE VÁLVULAS Y ACCESORIOS

ITEM	DESCRIPCIÓN	CONEXIÓN AL RECIPIENTE	CONEXIÓN SALIDA	FUNCIÓN
1	VÁLVULA DE LLENADO MODELO INGUSA TE-2	1 1/4" NPT (32mm)	1 3/4" ACME (44mm)	PERMITE LA ENTRADA DE GAS L.P EN ESTADO LÍQUIDO, CUENTA CON UN EXCESO DE FLUJO EL CUAL CIERRA AUTOMÁTICAMENTE CUANDO SE DESCONECTA LA MANGUERA DE LLENADO.
2	VÁLVULA DE SEGURIDAD MODELO INGUSA TE1-I (2 PIEZAS)	3/4" NPT (19mm)	-- -- --	PROTEGE EL TANQUE DE UNA SOBRE PRESIÓN DEJANDO ESCAPAR CANTIDADES DE GAS L.P. EN ESTADO VAPOR PARA LIBERAR DICHA PRESIÓN.
3	INDICADOR DE NIVEL MODELO INGUSA MEP-1-40	CONEXIÓN BRIDA JR	-- -- --	INDICA EN PORCENTAJE LA CANTIDAD DE GAS L.P. EN ESTADO LÍQUIDO QUE CONTIENE EL TANQUE. (NO SE USE ESTE MEDIDOR COMO REFERENCIA AL LLENAR EL TANQUE)
4	VÁLVULA DE SERVICIO MODELO INGUSA IV-B-S	3/4" NPT (19mm)	Ø 0.885" - 14 NGO L.H PUNTA POL (IZQUIERDA)	DA SALIDA AL GAS L.P. EN ESTADO VAPOR DEL TANQUE A LOS APARATOS DE CONSUMO, TIENE INTEGRADA UNA VÁLVULA DE MÁXIMO LLENADO LA CUAL ARROJA UNA LIGERA VAPORIZACIÓN CUANDO EL GAS LP LÍQUIDO LLEGA A SU MÁXIMO NIVEL (85%).
5	VÁLVULA DE DRENADO MODELO INGUSA TE-4	3/4" NPT (19mm)	3/4" NPT (19mm)	DRENADO DE GAS L.P. EN ESTADO LÍQUIDO POR LA PARTE SUPERIOR DEL TANQUE.
6	VÁVULA DE RETORNO DE VAPOR TE-3	3/4" NPT (19mm)	1 1/4" ACME (32mm)	FACILITA LA OPERACIÓN DE CARGA AL PROPORCIONAR UN EQUILIBRIO DE PRESIONES ENTRE EL RECIPIENTE DE ALIMENTACIÓN Y EL DE ALMACENAMIENTO.CUENTA CON UN EXCESO DE FLUJO EL CUAL CIERRA CUANDO EL FLUJO DEL RECIPIENTE QUE SE ESTÁ LLENANDO SOBREPASA UN GASTO PREDETERMINADO.
7	RECIPIENTE METÁLICO CON CABEZAS HEMISFÉRICAS	---	---	RECIPIENTE SUJETO A PRESIÓN PARA CONTENER GAS L.P.,NO ES PORTÁTIL NI TRANSPORTABLE.
8	OREJAS DE IZAJE	---	---	ELEMENTOS DE SUJECIÓN PARA DAR LOS PUNTOS DE APOYO PARA QUE EL RECIPIENTE PUEDA SER ELEVADO Y TRANSPORTADO HACIA EL SITIO DONDE VA A INSTALARSE.
9	SOPORTES	---	---	ELEMENTOS PARA SOPORTAR EL PESO DEL RECIPIENTE LLENO CON GAS L.P. A SU MÁXIMA CAPACIDAD
10	PROTECTOR DE VÁLVULAS	---	---	ELEMENTO QUE PROPORCIONA UN ÁREA DE SEGURIDAD PARA EVITAR DAÑOS A LAS VÁLVULAS Y MEDIDOR.
11	PLACA DESCRIPTIVA	---	---	PROPORCIONA LOS DATOS TÉCNICOS DE IMPORTANCIA DEL RECIPIENTE .